

### ---3. Lassen balk

Geschreven door Martin Struijs

dinsdag, 23 september 2008 20:59 - Laatst aangepast donderdag, 25 september 2008 21:38

---

### ---3. Lassen balk

Na al het slopen (wordt je niet vrolijk van) weer wat opbouwend gedaan.

Na het opnieuw lassen van de zijstukken was de balk zover dat hij in de auto gezet kon worden. Er wordt niet voor niets gezegd "met passen en meten wordt de meeste tijd versleten". Normaal ben ik al precies, meet alles enkele keren voordat ik ga monteren, maar met de Samurai ben ik nog voorzichtiger. Maar alles bleek precies te kloppen.



Eerst de balk met fijn schuurpapier opgeschuurd, daarna met Hamerite zwart gespoten. Na een dag drogen de binnenkant nog eens opgeschuurd, dan hecht straks de holle-ruimte-was beter. Met een speciale tang kleine gaatjes gemaakt voor het lassen. Ik heb geen puntlas apparatuur, dus gebruik ik het zogenaamde prop lassen (geleerd bij Rustbuster cursus, een aanrader deze cursus, zie mijn links voor hun webadres ).

Voor het MIG lassen is het belangrijk dat alle delen superblank en schoon zijn, anders last het niet goed. Weer alles tijdelijk gemonteerd, even met parkertjes vastgezet nadat alle afmetingen klopten en het werk kon beginnen.

Bovenrand van de balk las ik pas later, hier moet namelijk nog de bodem tussen geklemd worden, als ik de body los heb kan ik vanaf de onderkant dit werk verder afmaken. Nagemeten na laswerk, ietsje bij moet stellen voor de bevestigingspunten, maar alles uiteindelijk toch naar volle tevredenheid gedaan.

Als je dan na een dag hard werken in stof en herrie het resultaat ziet dan krijg je weer moed om verder te gaan.